



**STANNOL**

# SN100C – Qualità STANNOL!

L'introduzione delle leghe senza piombo nel 2006 ha portato da un lato una graduale riduzione delle finestre di processo nelle linee di produzione di schede elettroniche, dall'altro una costante richiesta di performance ed affidabilità, grazie soprattutto all'introduzione di leghe LF con micro-drogaggi.

Per migliorare le caratteristiche di saldabilità delle leghe, sono stati infatti introdotti additivi come Nichel, Cobalto, Germanio e altri metalli. La tendenza ad utilizzare queste leghe senza Piombo altamente specifiche ottimizzate per utilizzi specifici, è oggi molto spiccata e si intensificherà sicuramente in futuro.

La nostra lega saldante SN100C, altamente stabilizzata con Nichel, rappresenta la punta di diamante della nostra gamma di leghe con micro-drogaggi. Brevettata dalla Nihon Superior, si è affermata negli anni come una delle migliori nel panorama delle leghe senza piombo oggi in commercio. La base del modello SN100C è la lega Sn99,3Cu0,7 additivata con circa 500 ppm di Nichel, che riduce la l'attività di dissoluzione del Rame e raffina la microstruttura del punto saldato, e con Germanio, che riduce sensibilmente la generazione di scorie. Grazie a questa composizione la SN100C ha un punto di fusione di 227°C ed è di fatto una delle alternative più economiche ed efficaci alle leghe saldanti contenenti argento.

**La combinazione di Nichel e Germanio contenuta nella SN100C offre i seguenti vantaggi:**

- **ridotta solubilità di Rame e Ferro**
- **elevata qualità dei giunti**
- **ridotto impatto economico**
- **ridotta formazione di scorie**
- **punti di saldatura brillanti**
- **bagni di saldatura più stabili**
- **efficiente anche a temperature di esercizio elevate in impianti ad onda e selettivi**
- **minore corrosione dei crogioli e dei particolari a contatto con la lega degli impianti di saldatura ad onda**
- **la garanzia di anni di test in innumerevoli linee di produzione in tutto il mondo**

Seppur in quantitativi ridotti anche con le leghe senza piombo il bagno continuerà ad arricchirsi di rame. Questo rame in eccesso proviene dai circuiti stampati e dai componenti in quantitativi che possono variare a seconda del tipo di metallizzazione e delle variabili di processo. E' necessario quindi monitorare periodicamente il contenuto di rame, in quanto già a partire da valori di rame >0,9% le proprietà fisiche della lega possono subire variazioni.

Per bilanciare questo problema Stannol offre ai propri clienti la lega di saldatura SN100Ce a ridotto contenuto di Rame, che rappresenta un utilissimo supplemento per garantire un processo di produzione stabile.

Inoltre grazie ai pellet antiossidanti altamente concentrati SnGe1 Stannol è in grado di conservare a lungo l'azione di riduzione delle scorie. Questi pellet garantiscono un bilanciamento efficace del Germanio contenuto nel bagno con una conseguente sensibile riduzione delle scorie e di conseguenza dei costi di produzione.

Per monitorare l'esatta composizione del bagno nell'ambito di un controllo periodico Stannol offre il servizio di analisi gratuito. In questo modo potremo assistervi affinché sia garantito un processo di produzione stabile, documentato e qualitativamente superiore.

**Per maggiori informazioni:**



**EL.MI SRL**

Largo Fratelli Cervi 8  
20090 Vimodrone (Mi)  
Tel: +39 02 269 411  
Fax: +39 02 25 52 991  
E-Mail: [info@elmisrl.it](mailto:info@elmisrl.it)  
[www.elmisrl.it](http://www.elmisrl.it)