

SAHARA DRY FORNO A VENTILAZIONE FORZATA CON CONTROLLO UMIDITÀ (3 FORMATI)



40-280°C
<5%RH

Cod. SAHARADRY



FORNO SAHARA DRY PER IL BAKING DI PCB E COMPONENTI SMD

SAHARA DRY - Forno a ventilazione forzata con controllo di temperatura e umidità. Dotato di termostato di sicurezza e regolazione dello sfiato.

Come il modello SAHARA, effettua il **baking dei circuiti stampati** secondo la norma IPC-1602. Effettua inoltre il **baking di componenti SMD secondo la norma J-STD-033**, potendo garantire un tasso di umidità relativa inferiore al 5% quando si effettua tale operazione a 40 °C e a 90 °C.

La deumidificazione avviene insufflando aria secca*. Per questo motivo, i forni SAHARA DRY sono dotati di una camera con tenuta d'aria migliorata, così da mantenere il grado di secco raggiunto e ridurre i consumi.

Temporizzatore, accensione programmabile e modalità countdown garantiscono una programmazione precisa dei tempi di cottura.

Acquistando separatamente il software PIDManager (NON incluso) è inoltre possibile collegare al forno il proprio PC, sia per il tracciamento delle attività registrate dal datalogger interno, sia per lavorare in **modalità programmatore termico**. La funzione "cicli termici" facilmente impostabile da PC, permette di condurre test termici e di programmare il riscaldamento/raffreddamento di materiali tramite l'impostazione del gradiente di temperatura.



Caratteristiche

• CONTROLLO TEMPERATURA

Controllo elettronico con funzioni di regolatore PID e timer

Range di temperatura: 40 / 280 °C

Precisione: ± 1.5 °C

Risoluzione: ± 1 °C

Modalità di lavoro: **Setpoint** (il forno raggiunge la temperatura richiesta e si stabilizza), **Countdown** da 1 minuto a 999 ore e 59 minuti (una volta raggiunta la temperatura richiesta, il forno la mantiene fino alla data e all'ora indicate, per poi spegnersi), **Accensione programmata** (consente di preimpostare la data e l'ora di accensione del forno a una determinata temperatura)

• CONTROLLO UMIDITÀ

Controllo elettronico dell'umidità: **< 5% RH per 40 °C ≤ T ≤ 100 °C**

Range di lettura umidità: 1-95% RH

Precisione: $\pm 2\%$ RH

Risoluzione: $\pm 0.1\%$ RH

Modalità di lavoro: **Fast** (la deumidificazione avviene alla massima velocità possibile), **Eco** (la deumidificazione avviene per cicli successivi ottimizzando il consumo d'aria)

Requisiti aria compressa*: Aria secca da 3 a 8 atm - Consumo medio: 30 nl/min. / max.: 100 nl/min.

- **Materiali:** Struttura esterna in acciaio verniciato con polveri epossidiche, Camera interna in acciaio inox AISI304, Isolamento termico in fibra minerale naturale, Ripiani grigliati in acciaio cromato
- Elementi riscaldanti: posizionati in precamera (non a contatto con la camera interna)
- Ripiani grigliati regolabili in altezza
- Scambiatore d'aria: camino di sfiato ad azionamento manuale
- Termostato di sicurezza regolabile, dotato di allarme visivo e ripristino manuale.

Formati selezionabili:

Capacità	Ripiani inclusi	Dimensioni interne (cm)	Dimensioni esterne (cm)	Potenza (W)	Peso (kg)
80 litri	2 (max. 8)	458 x 372 x 472 H	796 x 570 x 680 H	1200 / 230 V	45
120 litri	2 (max. 9)	498 x 477 x 512 H	836 x 680 x 720 H	1600 / 230 V	50
250 litri	2 (max. 14)	593 x 522 x 797 H	956 x 730 x 1025 H	3200 / 230 V	90

Accessori disponibili (NON inclusi): Ripiani aggiuntivi, **Kit software PIDMANAGER** con cavetto USB.

Configurazioni alternative (solo su richiesta): Opzione con porta a finestra per ispezione (200 x 200 mm), Opzione con foro laterale per passaggio cavi (Ø 50 mm).

Variazioni di prodotto: Forno SAHARA con controllo di temperatura (senza controllo dell'umidità).

*ATTENZIONE | Il forno necessita di un'alimentazione esterna ad aria compressa o azoto (NON inclusi) per poter funzionare.

Esplora la categoria > **Forni a ventilazione forzata**

VARIABILI DI PRODOTTO

Cod.	Descr.	Capacità
149803BD		80 L



Cod.	Descr.	Capacità
149842DD		120 L
149842C		250 L