

GHIBLI ADV ARMADI DEUMIDIFICATORI ESD CON CONNESSIONE ETHERNET (3 FORMATI)



Cod. 151416-FGH-1



DRY BOX SERIE GHIBLI ADVANCED

GHIBLI ADV – Armadio deumidificatore antistatico ESD linea Advanced, disponibile in **3 formati**.

Idoneo **per lo stoccaggio di materiali ESD sensibili all'umidità (MSD)** secondo la norma **J-STD-033**.

Modello successivo a GHIBLI PRO, a differenza di quest'ultimo è dotato di **illuminazione interna, display esterno integrato nel pannello frontale e porta Ethernet** per la connessione a una rete LAN. Le rilevazioni dei dati di temperatura e umidità all'interno dell'armadio vengono effettuate dal dispositivo ADV SENSOR, ancorato magneticamente alle pareti interne e collocabile in un punto a scelta a seconda delle esigenze.

Con GHIBLI ADV non è necessario aprire e chiudere l'armadio per impostare il sensore, visualizzare i dati o esportarli: ADV SENSOR può essere gestito direttamente dal display esterno dell'armadio, oppure da remoto tramite il software in dotazione. I dati delle rilevazioni sono visibili in tempo reale sia sul display che da remoto su computer.

L'armadio è caratterizzato da un design piatto e senza sporgenze sul lato frontale ed è dotato di maniglie magnetiche e chiusure ad ogni porta.

La dotazione standard include **piedini d'appoggio** regolabili, ma è possibile acquistare separatamente un kit ruote.



Formati disponibili:

- **1 anta** (350 L) con **2 vassoi** (510x606x18 mm cad.) - Consumi (medio/max.): 40/250 W - Ingombro: 580x767x895 mm - Peso: 56 kg
- **2 ante** (700 L) con **5 vassoi** (510x606x18 mm cad.) - Consumi (medio/max.): 80/500 W - Ingombro: 580x767x1755 mm - Peso: 118 kg
- **4 ante** (1400 L) con **5 vassoi** (1094x606x18 mm cad.) - Consumi (medio/max.): 80/500 W - Ingombro: 1160x767x1720 mm - Peso: 178 kg.

La fornitura di ogni armadio include: TEKDRY modulo deumidificatore a zeolite (1 pz nel modello a 1 anta, 2 pz negli altri modelli) - ADV SENSOR strumento di rilevazione dei parametri ambientali con datalogger interno e funzione di allarme, completo di certificato di calibrazione e software di controllo remoto TekManager (file .exe) - Cavo di messa a terra (2 m) - Cavi di alimentazione.

Versioni alternative disponibili: Modello ADV con Baking (40 °C), Modelli PRO senza connessione Ethernet (con o senza Baking)

Accessori (NON inclusi): Ripiani aggiuntivi, Kit ruote ESD, Rack portavassoi 10 posti, Allarme visivo e sonoro, Modulo Fast Recovery.

Vantaggi

- **CONNETTIVITÀ** - L'armadio può essere connesso a una rete LAN per il controllo da remoto e per condividere in tempo reale i valori di temperatura e umidità interna
- **SEMPLICITÀ D'USO** - Collegando l'armadio all'alimentazione elettrica, esso si porterà automaticamente **al di sotto del 5% di RH** (questo è il **valore garantito per la conformità alle norme di riferimento**, ma si raggiungono facilmente valori del 2%)
- **SICUREZZA** - I moduli deumidificatori presenti all'interno dell'armadio lavorano in continuo senza essere controllati da un sensore: si evita così il rischio di errori dovuti a malfunzionamenti o derive degli igrometri
- **FACILE CALIBRAZIONE** - Lo strumento per la misura dei parametri ambientali ADV SENSOR, ancorato magneticamente alle pareti interne dell'armadio, può essere mandato a calibrare in qualsiasi momento; nel frattempo l'armadio continuerà a lavorare
- **STRUTTURA MODULARE** - I moduli deumidificatori possono essere estratti facilmente con un cacciavite. Ciò consente una facile riparazione e una vita dell'armadio superiore ai 20 anni, lunga quanto la struttura metallica
- **BASSO IMPATTO AMBIENTALE.**

Caratteristiche

- **Range di umidità all'interno dell'armadio:** < 5% RH (valore garantito), 2% RH (tipico)
- Temperatura di esercizio: GHIBLI ADV funziona correttamente a < 30 °C e < 60% RH
- Alimentazione: 230 Vac
- Illuminazione interna: **LED** - Attivazione tramite sensore di prossimità
- Connessione alla rete LAN: Ethernet - La porta è situata sul lato posteriore dell'armadio
- Struttura in acciaio 1.2 mm, **rivestimento ESD dissipativo**
- Vernice ESD (Rsup): $10^3 - 10^9 \Omega$
- Colore: Grigio chiaro (RAL 7035)
- Porte magnetiche a chiusura ermetica
- Piedini d'appoggio regolabili
- Lunghezza cavo di terra: 2 m
- Compatibilità software: OS **Windows**.



Ulteriori dettagli sulla dotazione

Modulo deumidificatore TekDry:

Clicca qui per leggere la scheda tecnica

Modulo deumidificatore a zeolite (elemento che assorbe l'umidità) **progettato per lavorare in continuo**: è in grado di abbassare il livello di umidità fino al 2% di RH, a seconda dell'ambiente da deumidificare.

- Temperatura ambientale operativa: $5^{\circ}\text{C} < T < 35^{\circ}\text{C}$
- Umidità ambientale operativa: $5\% < \text{RH} < 90\%$
- Alimentazione: 200÷240 Vac, 50/60Hz
- Potenza: max. 250 W, media 40 W.

Strumento di misurazione di umidità e temperatura ADV Sensor:

Clicca qui per leggere la scheda tecnica

Strumento per la misura dei parametri ambientali dotato di datalogger interno e software di controllo remoto **TekManager** (Windows). Ancorato magneticamente ai piani o alle pareti interne dell'armadio, consente di misurare l'umidità e la temperatura in diversi punti al suo interno. Rende disponibili i dati rilevati in tempo reale sia sul display esterno all'armadio, sia in rete tramite collegamento Ethernet.

Consente di impostare un **allarme** che si attivi quando, dopo un determinato periodo di tempo, umidità o temperatura siano superiori alle soglie massime prestabilite. Quando scatta l'allarme si attiva un LED rosso lampeggiante sul display e suona un segnale acustico, udibile in prossimità dell'armadio (per un suono più potente occorre acquistare separatamente l'AlarmBox esterno).

Esplora la categoria > **Armadi deumidificatori antistatici**

VARIABILI DI PRODOTTO

Cod.	Descr.	Capacità
ADV350		350 L
ADV700		700 L
ADV1400		1400 L