CCDMTC - FRESATRICE CNC SEMIAUTOMATICA BUNGARD (2 FORMATI)

Cod. CCDMTC

FRESATRICE CNC MODELLO CCD/MTC

Semiautomatica per la prototipazione e la produzione di piccole serie di PCB

CCD/MTC Bungard - **Fresatrice-foratrice CNC professionale di alta qualità** con mandrino ad alta velocità e **cambio utensili manuale**.
Grazie al robusto mandrino e al saldo fissaggio dell'utensile, CCD/MTC è perfetta per fresare o incidere plastiche, alluminio e altri metalli.
Rispetto ai modelli "CCD/2" della serie, i modelli "CCD" hanno un'**area di lavoro maggiore** e controller separato.
Rispetto ai modelli "ATC" (Automatic Tool Change) i modelli "MTC" (Manual Tool Change) richiedono il cambio manuale degli utensili: il software interrompe le operazioni al momento del cambio utensile che viene effettuato rapidamente mentre il motore resta acceso e mantiene la posizione.
Può essere implementata con un apposito Kit e diventare automatica anche in un secondo momento.
Idonea anche per schede rack da 19 pollici.

Disponibile in due formati: **MTC** (area di lavoro 325 x 495 x 38 mm), **MTC XL** (area di lavoro 500 x 600 x 38 mm).

Caratteristiche

- Alimentazione: 110-240 V, 50-60 Hz - Potenza con aspirazione polveri: 1500 W
- **Controllo numerico computerizzato**
- **Mandrino: 5000 ÷ 63000 RPM**
- **Velocità di marcia: 1 ÷ 9000 mm/min**
- **Risoluzione software: 0.01 µm**
- Risoluzione step:
  Selezionabile via software: 1 mil, 1/2 mil, 1/4 mil, 1/8 mil
  Optional: 1/16 mil + 1/32 mil
- Risoluzione meccanica: Ris. step 1/4 mil (= 6.35 µm)
- Diametro utensili: 0.1 ÷ 3.175 mm (range consigliato, consente diametri maggiori)
- Precisione di posizione: 3.2 µm
- Velocità di posizione massima per asse: 9000/mm/min (=150 mm/s)
- Velocità di lavoro massima per asse: 9000/mm/min (=150 mm/s) - Impostazione individuale per utensile, indipendente dalla velocità di posizione
- Velocità di perforazione: 5/s (= 18000 fori/h = 300 fori/min)
- Processa direttamente dati Excellon, Sieb & Meyer, HP/GL
- Cambio utensili: Semiautomatico (ruotare la manopola di fissaggio di 1/4 e sostituire manualmente l'utensile; non occorre ricalibrare l'altezza)
- Area di lavoro: **325 x 495 x 38 mm** (MTC), **500 x 600 x 38 mm** (MTC XL)
- Fissaggio scheda: Span fixing, Morsetto, Perni di riferimento - Stack processing
- Dimensioni (LxPxH): 700 x 800 x 300 mm (MTC), 950 x 950 x 300 mm (MTC XL)
- Peso: 35 kg (MTC), 49 (MTC XL).

Accessori necessari (NON inclusi): Computer.
Elementi inclusi nella fornitura: Unità meccanica - Unità di controllo - Set cavi completo - Robusto mandrino ad alta frequenza con freno a correnti parassite e controllo del carico - Limitatore meccanico della profondità di fresatura e piedino di pressione integrati - Software RoutePro3000 (Windows) per foratura e fresatura - Aspiratore polveri regolabile (500-2000W) con adattatore Start - Manuale, adattatore USB, set di chiavi a brugola.
Accessori disponibili su richiesta (NON inclusi): Le macchine CNC serie CCD possono essere integrate con vari accessori, tra cui un dispositivo dispenser per l'erogazione di pasta saldante o colla, una testa laser per l'esposizione di photoresist, una fotocamera per calibrazione e ispezione, un tavolo per fissaggio sottovuoto - Per una panoramica completa degli accessori e delle funzionalità disponibili **contattaci**.

Scopri tutti i modelli disponibili: **Macchine CNC per PCB**

VARIABILI DI PRODOTTO

Cod.	Descr.	Modello
540092A	**CCD/MTC** – **Fresatrice-foratrice CNC Bungard**. Semiautomatica - Cambio utensili manuale. Area di lavoro: **325 x 495 x 38 mm**. **Prezzo IVA inclusa:**	CCD/MTC
540092B	**CCD/MTC XL** – **Fresatrice-foratrice CNC Bungard**. Semiautomatica - Cambio utensili manuale. Area di lavoro: **500 x 600 x 38 mm**. **Prezzo IVA inclusa:**	CCD/MTC XL