

HOTAIR06 FORNO A RIFUSIONE (3650W)



Cod. 148440B



FORNO A RIFLUSSO SMT HOT AIR 06

Hot Air 06 - Forno a 2 zone per saldatura a rifusione con temperatura fino a 300 °C. Adatto a lavorazioni con leghe Lead-Free. **Forno a convezione** che utilizza nella fase di preriscaldamento un flusso di aria calda. Successivamente, durante il processo di rifusione, entrano in funzione potenti **lampade al quarzo** che consentono di aumentare la temperatura velocemente. Una volta raggiunta la temperatura di fusione, le lampade al quarzo vengono portate al minimo e il mantenimento della temperatura è garantito all'85% dal solo sistema a convezione. Grazie a questa caratteristica, Hot Air 06 è adatto sia alla lavorazione di schede di grandi dimensioni, sia a lavorazioni con leghe Lead-Free (processi che necessitano alte temperature costanti nel tempo).

Se utilizzato correttamente e sottoposto a regolare manutenzione, il forno potrà essere utilizzato per lungo tempo garantendo risultati di ottima qualità.

Caratteristiche

- Alta qualità delle saldature di componenti SMD
- **Doppia zona di riscaldamento**
- Dispositivo controllato da un microprocessore
- Visibilità del processo di saldatura a rifusione.



Specifiche

- Alimentazione: 208/240 V1, fase 50/60 Hz
- Potenza: fino a **3650 W**
- Superficie max del substrato: **300 x 370 mm**
- Zone di riscaldamento: 2 zone - Controllate da microprocessore
- Tempo di preriscaldamento: 0 - 999 sec.
- Temperatura di preriscaldamento: **60 - 260 °C**
- Tempo di rifusione: 0 - 999 sec.
- Temperatura di rifusione: **90 - 300 °C**
- Tempo di riscaldamento fino a stabilizzazione termica: 8 minuti ca.
- Dimensioni (LxPxA): 550 x 490 x 335 mm
- Peso netto: 18 kg
- Opzioni: connessione gas inerte N2 con flussometro.