

EEBCSTAT STAZIONE DI TEST PER BRACCIALI E CALZATURE ESD



Cod. 149633W



TEST KIT COMPLETO PER BRACCIALI E CALZATURE ESD

EEBCSTAT - Stazione a singolo range di test per bracciali e calzature antistatici ESD. Molto semplice da usare.

Verifica il funzionamento dei sistemi di messa a terra indossati dall'operatore, costituiti dalle **calzature ESD** destra e sinistra (da testare separatamente) e dal **bracciale ESD** con relativo cavetto di collegamento.

Sistema modulare composto da tester portatile, pannello istruzioni per montaggio a muro e piastra per calzature. Ogni elemento è disponibile anche individualmente, oltre che in versione kit.

Il tester è fornito con certificato di taratura del produttore. Si consiglia di effettuare la ricalibrazione dello strumento con cadenza annuale.

Nota bene: Il test del bracciale può essere effettuato sia collegandolo direttamente al tester (come mostrato nel video), sia collegandolo al Reference Point (come indicato dal pannello istruzioni).

Modalità di utilizzo

Collegare il tester e la piastra al Reference Point mediante i cavi in dotazione.



Per testare il sistema bracciale, l'operatore si collega al tester utilizzando la connessione prescelta (con spina banana Ø 4 mm o bottone Ø 10 mm) a seconda dell'equipaggiamento di cui dispone.

Per testare le calzature, l'operatore si posiziona sulla piastra con un piede per volta.

Il test si effettua toccando con le dita e premendo il bottone in acciaio inossidabile:

- Una luce verde si accende per **PASS** (la resistenza è nel range indicato, da 750 kilo-Ohm a 35 mega-Ohm)
- Una luce rossa si accende per **HIGH FAIL** (la resistenza è superiore a 35 mega-Ohm) e suona un allarme acustico
- Una luce rossa si accende per **LOW FAIL** (la resistenza è inferiore a 750 kilo-Ohm) e suona un allarme acustico.

Caratteristiche

- Connessioni: Presa banana Ø 4 mm, Bottone Maschio Ø 10 mm
- **Intervallo di test (+/-10%): 0.75 ÷ 35 mega-Ohm** - Variazioni di questo range di test sono disponibili su richiesta
- Segnali LED: HIGH FAIL, PASS, LOW FAIL, LOW BATTERY
- Allarme acustico: Sì - Si attiva quando il test non viene superato
- Istruzioni in lingua inglese sul pannello: *Test Station. Wrist-Strap Test (Wearing Strap). Connect Wrist-Strap Lead To Reference Point. Press Test Button. Footwear Test (Wearing Heel Strap Or Toe Strap) Connect Foot Plate To Reference Point. Stand On Footplate. Press Test Button. Reference Point*
- Alimentazione: Batteria alcalina PP3 da 9 V
- Dimensioni del tester: 130 x 70 x 25 mm - Peso: 350 g
- Conforme agli standard **CEI 61340-5-1**, CE, UKCA, RoHS e REACH
- Manifattura di qualità conforme 89/336/CEE.

Dotazione standard: Tester EEBSTAT, Pannello istruzioni in lingua inglese, Piastra per calzature, Cavo di collegamento 15 cm ca. (0 mega-Ohm), Cavo di collegamento 182 cm ca. (0 mega-Ohm), Certificato di calibrazione del produttore, Manuale d'uso, Batteria 9 V.

Servizi disponibili su richiesta: Variazioni del range di test, Ricalibrazione.

Variazioni di prodotto disponibili: Tester EEBSTAT (cod. El.Mi 149633X), Kit tester per bracciali ESD con pannello istruzioni (cod. El.Mi: 149633Y), Pannello istruzioni (cod. El.Mi 149633F), Piastra per calzature (cod. El.Mi 149633E).