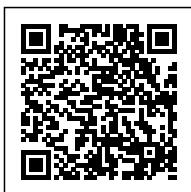


DC2 ESD ARMADIO DEUMIDIFICATORE ANTISTATICO (2 ANTE, 454L)



Cod. DC-2-ESD



ARMADIO DEUMIDIFICATORE ESD DC-2

DC-2 Viking - Armadio deumidificatore antistatico a 2 ante completo di **2 scaffali**.

Ogni scomparto è dotato di **chiave** propria.

Caratteristiche

- Colori disponibili: **Bianco** (RAL 9010), **Grigio chiaro** (RAL 7035), **Nero** (RAL 9005)
- Dimensioni (LxPxH): **600 × 640 x 1342 mm** - Capacità: **454 L**
- Range umidità (HR): **1-50%**
- Precisione: **± 1%**
- **Scaffali inclusi (serie DC):** 1 x Standard, 1 x Dimensioni ridotte (lo scomparto inferiore ospita le unità di deumidificazione e dispone di minore spazio per gli scaffali) – Materiale: Acciaio, spessore 1.5 mm
- Dimensioni massime delle unità da stoccare (LxHxP): **500 × 510 × 570 mm**
- Tensione di alimentazione: **220 ± 22 V**
- Consumo di energia: **20 W/h** (modalità stoccaggio), fino a **210 W/h** (fase di rigenerazione)
- Classe IP di protezione: **IP 55**.



Tempi di essiccazione e recupero

- Tempi di essiccazione: **96 min** (RH da 50% a 1%), **55 min** (RH da 50% a 5%)
- *Tempi medi di recupero a **RH 10%** dopo 10 secondi di apertura porta: **3 min**
- *Tempi medi di recupero a **RH 5%** dopo 10 secondi di apertura porta: **7 min**
- *Tempi medi di recupero a **RH 3%** dopo 10 secondi di apertura porta: **14 min**
- *Tempi medi di recupero a **RH 1%** dopo 10 secondi di apertura porta: **23 min**
- *Tempi medi di recupero a **RH 1%** dopo 20 secondi di apertura porta: **32 min**
- Numero di aperture porta in 1 ora (RH 3%): 4.

*Tempo impiegato per riportare il livello di umidità relativa (RH) ai valori impostati, dopo l'apertura e la chiusura della porta – Test effettuati ad armadio vuoto con RH 50% e temperatura 25 °C.

Qualità Premium

Armadi deumidificatori serie DC Viking

DC è la prima linea di attrezzature Viking per lo **stoccaggio di materiali sensibili all'umidità** come circuiti stampati, moduli elettronici, componenti metallici di precisione, piastre, nanofibre, campioni di laboratorio, etc.

Tutti gli armadi della serie sono **prodotti esclusivamente in versione antistatica** secondo le norme di sicurezza ESD IEC

61340-5-1, utilizzando uno speciale vetro ESD con superficie conduttiva (conduttività $10^3 - 10^5 \Omega$) e ruote ESD. Tutti i ripiani e le superfici orizzontali sono messe a terra e le parti metalliche sono trattate con rivestimento ESD.

Il **monitoraggio di temperatura e umidità** avviene grazie a un sensore di precisione integrato dotato di **interfaccia digitale**, processore e display LCD con 3 tasti. Il sensore per il monitoraggio è basato su tecnologia **CMOS**, ogni sensore viene calibrato in fabbrica prima dell'installazione.

Grazie alla porta RS-232 integrata è possibile collegare un computer per l'**acquisizione di dati**: installando il software gratuito Viking Humidity Manager (VHM), l'operatore potrà controllare le condizioni di stoccaggio, registrare dati e grafici in un intervallo di tempo.

Tutti gli armadi sono dotati di **allarme porta integrato** e sono caratterizzati da **bassa rumorosità** e facilità di utilizzo.

Assorbimento dell'umidità: assorbente rigenerato automaticamente (**Zeolite**).

Certificazioni: IPC / JEDEC J-STD 033C, IPC / JEDEC J-STD-020C, EIA / IPC / JEDEC J-STD-075.

Accessori disponibili (NON inclusi): Antenna luminosa – Scaffali aggiuntivi – Portabobine SMD regolabile (richiede uno scaffale per poter essere montato) – Delimitatore per scaffale – Separatore per scaffale – Doppio scaffale scorrevole con portadocumenti – Unità automatica azoto – Unità manuale azoto – Perni di supporto – Indicatori LED interni che segnalano l'operatività dell'armadio con con diversi colori – Porta USB.

Sopri tutte le varianti disponibili > **Armadi deumidificatori antistatici**